

政府采购合同

甲方：鄂托克前旗蒙医综合医院

地址：鄂托克前旗敖勒召其镇

乙方：宁夏汇义川科技有限公司

地址：宁夏银川市金凤区宁安街金字名庭 24 栋 1 号

合同号：CG2020HDY109

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》等相关法律法规，甲、乙双方就鄂托克前旗蒙医综合医院采购过氧乙酸灭菌器项目（政府采购项目批准书编号：CG2020HDY109，平等自愿协商后达成合同如下：

一、合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

- 1、合同格式以及合同条款
- 2、中标结果公告及中标通知书
- 3、招标文件
- 4、投标文件
- 5、变更合同

二、本合同所提供的标的物、数量及规格等详见中标结果公告及后附清单。

三、合同金额

合同金额为人民币 29.98 万元，大写：贰拾玖万玖仟捌佰元整。

四、交货安装

交货时间：合同签订后 10 日内。

交货地点：鄂托克前旗蒙医综合医院。

五、质量

乙方提供的标的物应符合国家相关质量验收标准，且能够提供相关权威部门出具的产品质量检测报告；提供的相关服务符合国家（或行业）规定标准。

六、包装

标的物的包装应按照国家或者行业主管部门的技术规定执行，国家或业务主管部门无技术规定的，应当采取足以保护标的物安全、完好的包装方式。

七、运输要求

（一）运输方式及线路：汽运。

（二）运输及相关费用由乙方承担。

八、知识产权

乙方应保证甲方在中国境内使用标的物或标的物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其知识产权的诉讼。

九、验收

（一）乙方将标的物送达至甲方指定的地点后，由甲乙双方及第三方（如有）一同验收并签字确认。

（二）对标的物的质量问题，甲方应在发现后向乙方提出书面异议，乙方在接到书面异议后，应当在日内负责处理。甲方逾期提出的，对所交标的物视为符合合同的规定。如果乙方在投标文件及谈判过程中做出的书面说明及承诺中，有明确质量保证期的，适用质量保证期。

（三）经双方共同验收，标的物达不到质量或规格要求的，甲方可以拒收，并可解除合同且不承担任何法律责任。

十、售后服务

(一) 乙方应按招标文件、投标文件及乙方在谈判过程中做出的书面说明或承诺提供及时、快速、优质的售后服务。

(二) 其他售后服务内容:_(投标文件售后承诺等)_

十一、违约条款

(一) 乙方逾期交付标的物、甲方逾期付款, 按日 1%承担违约部分合同金额的违约金。

(二) 其他违约责任以相关法律法规规定为准, 无相关规定的, 双方协商解决。

十二、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在7天内提供有关不可抗力的相关证明。合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，双方协商解决。

十三、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成可以采用下列方式解决：

- (一) 提交仲裁委员会仲裁。
 - (二) 向人民法院起诉。

十四、合同保存

合同文本一式五份，采购单位、投标人、政府采购监管部门、市旗公共资源交易中心、国库支付执行机构各一份，自双方签订之日起生效。

十五、合同未尽事宜，双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

甲方：(章) 
采购方法人或委托人代表：
开户银行：
帐号：
联系电话：

乙 方：（章）
投标人法人代表：
开户银行：宁夏银行宝湖支行
帐号：5000140900008684
联系电话：13649516108

签订时间 2020年七月12日

附表 1：标的物清单

附表 2 标的物技术参数表（主要技术参数需与投标文件相一致）

货物名称	技术参数和性能指标
过氧乙酸灭菌器	<p>数量： 1 台</p> <p>总容积： $\geq 135L$</p> <p>腔体结构及材质： 腔体结构为矩形，提高空间利用率，腔体材质采用优质航空铝材，厚度 $\geq 8mm$，具有优越的导热性能。</p> <p>电极网材质： 铝合金材料，钣金成型，厚度 $\geq 2mm$。</p> <p>腔体温度加热功率 1000W，预热升温时间 $\leq 30min$。</p> <p>腔体温度控制探头数量 ≥ 2，高精度温度探头，分辨率为 $0.1^{\circ}C$，准确检测和控制灭菌温度。</p> <p>主体保温： $\geq 20mm$ 橡塑海绵，具有导热系数低、防火性能好、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点。</p> <p>密封门</p> <p>门数量： 单门。</p> <p>材质： 采用优质铝材，厚度 $\geq 20mm$。</p> <p>门开启方式 采用顶杆驱动式电动升降门。</p> <p>门板加热功能 加热膜数量 ≥ 2 个，门板温度维持在 $50 \pm 2^{\circ}C$，防止灭菌剂气体冷凝，影响灭菌效果。</p> <p>门板温度控制探头数量 ≥ 1，高精度温度探头，分辨率为 $0.1^{\circ}C$，准确检测和控制灭菌温度。</p> <p>门障碍开关： 具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品。</p> <p>脚踏开关： 具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关。</p> <p>管路系统</p> <p>真空泵： 采用真空度极高且耐腐蚀的旋片式真空泵。</p> <p>真空泵相序保护器： 设有真空泵相序保护器，防止设备供电相序变化，导致真空泵反转向灭菌室反油。</p> <p>抽空控制阀： 采用进口品牌高真空挡板电磁阀控制抽空管路。</p> <p>管路材质： 采用 304 或 316 不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接</p>

灭菌剂要求：专用的含有过氧化氢的过氧乙酸灭菌剂，过氧乙酸的浓度≤10%，过氧化氢的浓度≤8%，降低了灭菌后残留和对物品的腐蚀。

灭菌剂加注方式：独立的灭菌剂加注系统，具有可自锁的灭菌剂加注门，灭菌剂使用过程中保持关闭状态；灭菌剂瓶自动刺破、自动吸取；具有废液回收系统，将使用后瓶中剩余的过氧乙酸灭菌剂回收至废液桶中。

灭菌剂管理：具备条码识别功能，可识别灭菌剂的有效期、剩余量等信息。

加注控制阀门：采用进口电磁阀。

压力传感器数量：产品设置腔体内部压力传感器数量≥2个，采用进口品牌。

油雾过滤器：产品具有排气油雾过滤系统，该系统能够回收油雾，避免油雾进入空气中，并通过泵吸力，使泵油回流到泵内重复使用减少油耗。

尾气过滤系统：具有真空泵前后双级尾气过滤系统，充分吸收分解抽空过程中抽出的过氧乙酸、过氧化氢以及醋酸等。

空气过滤器：过滤精度小于等于 $0.22\mu m$ 。

等离子电源：采用晶体管控制电源，解析能力强

控制系统

PLC：采用进口西门子S7-200型PLC控制系统。

显示屏：采用进口西门子10寸彩色触摸屏，全新程序设计。

打印机：采用微型热敏打印机，打印记录保存5年以上，通讯速率≥19.2Kbps。

显示屏显示内容：温度，压力，时间，循环模式，过程阶段、报警信息等。

打印记录内容：能够打印记录：程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间、灭菌过程的压力、温度、阶段时间和结束状态等信息；

U盘存储功能：有USB数据存储功能，可用U盘下载保存运行数据。

程序数量：根据灭菌物品特点，具有对医疗器械的表面、管腔的灭菌程序。

程序运行时间：标准循环≤50分钟；快速循环≤30分钟

倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。

装载方式：上下两层不锈钢篮筐装载灭菌物品，装载量大，空间使用率高。

腔体尺寸：(75×45×40)cm，矩形柜体，有效容积大。

外形尺寸：(98×76×172)cm，外形尺寸小，可通过绝大多数医院手术室门，安装、操作

简便。

设备重量：400Kg

设备功率：4.5kVA

操作高度 $\leq 900\text{mm}$, 操作高度降低, 特别方便女护士的操作, 更加人性化。

灭菌能力：聚四氟乙烯管腔直径 1mm, 长度 2000mm; 不锈钢管腔直径 1mm, 长度 500mm;