

定制款不锈钢幼儿园餐车合同

本合同中甲方为设备购置方，乙方为设备制作/安装方。根据《中华人民共和国民法典》和有关规定，甲乙双方经友好协商，在平等自愿的基础上签订本合同，共同信守。

第一条 合同主要内容

本合同所涉及的制作、安装的设备及备件明细、安装服务的详细内容：定制幼儿自主打餐所用餐车。

第二条 合同价款及支付方式

2.1 合同价款：双方约定的款项为本合同的最高和全部价款（含设备费、备件费、安装费等所有相关费用），除本合同另有明确约定外，甲方不再向乙方支付任何费用。

设备名称	型号	规格	单位	数量（台）	单价（人民币）	总价（人民币）	安装地点	备注
定制款不锈钢幼儿园餐车	见附件二	见附件二	套	16	8250	132000	鄂托克前旗第四幼儿园	定制
合计人民币金额			小写：132000 元 大写：壹拾叁万贰仟元整 上述款项大小写不一致的，双方同意以大写为准					

2.2 结算方法：双方在约定付款方式及比例进行付款。

2.2.1 预付款：合同生效后双方签字认可的图纸或双方签字认可的制作方案，十天内，乙方向甲方提交合格收据、书面提示甲方付款。甲方收到以上材料并审核无误后十天内支付乙方合同金额的百分之 30%。

2.2.2 发货付款：设备加工完成后（合同签订 1 个月内），乙方提供设备验收报告、收款收据等相关资料，甲方审核完成后支付设备余款（70%）。

2.2.3 付款方式：以支票（汇票）、电汇方式付款。乙方开户行：中国工商银行股份有限公司鄂尔多斯康巴什支行；账号：0612081709100130255。

2.2.4 提示付款：甲方有按时付款义务，乙方有义务提前一周书面提示甲方付款。若乙方迟延履行该义务或提交的资料不全或不合格，则甲方的付款时间顺延。

2.3 最优惠承诺：乙方保证以在装运日以前，当时生产厂商和乙方自行降低的价格或最低合法竞争下确定的市场最低价或最低收费标准为甲方制作设备或提供服务。

第三条 设备制作

3.1 设备制作要求：本合同下设备的制作，由甲方提供设计图纸，乙方负责审核技术可行性并确认；或者由甲方提出设备制作要求，可能包括设备技术参数、应达到的生产能力等，乙方应按照双方约定的时间向甲方提交设计图纸、设计方案，并经甲方签字认可。

3.2 设备制作的依据：双方签字认可的设备设计图纸。

3.3 设备原材料和零部件的提供：除非双方另有约定，设备制作需要的原材料和零部件由乙方在经过甲方书面批准后采购。乙方应在交付设备的同时向甲方提供设备使用的大宗原材料和主要零部件的合格证书。

3.4 独占权：与设备相关的知识产权按照本合同以下条款约定归甲方单独享有，除为履行本合同需要外，乙方无权以任何方式使用。

第四条 设备交付

4.1 交付地点与时间：乙方应按照约定的交付时间、交付地点（双方如无特别约定，交付地点应同安装地点为同一地点，以下同）交付全部设备（含设备备件、技术资料等设备附件）。

4.2 设备的运输：设备运输由乙方负责，乙方应当在规定时间内以合理的运输方式运抵交付地点，相关费用由乙方承担。

4.3 设备交接：设备运抵交付地点，双方对设备的规格、型号、数量及设备附件进行清点。乙方应在清点完毕后向甲方提交设备交接清单，由双方对以上需要确认的事项进行书面确认。

4.4 拒绝接收权：乙方应在双方约定的时间交付全部设备，而且交付的设备全部合格。乙方交付设备时，必须提供该设备的所有技术资料，明细等。如乙方交付设备、设备附件不全或不合格，甲方有权不予接收设备，因此引起的交货迟延责任，由乙方承担。

第五条 设备质量、安装标准

5.1 设备质量：除非双方另有明确约定，乙方交付的设备整机或零部件应为全新未曾使用过，无任何质量或权利瑕疵，设备质量满足国家相关质量标准、行业标准、乙方企业标准、双方约定中各项最高的要求。

5.2 安装标准：设备安装应符合设计图纸、国家有关的质量规范、规程和标准以及双方约定的其他安装规范。

5.3 安装协议：甲乙双方将按照合同条例进行安装测试完成。

第六条 设备安装

6.1 设备安装工期：乙方应在约定的时间内完成相关设备的安装调试并通过甲方验收。设备安装过程中，乙方应按照双方约定派出人员、解决需要的设备、工具。

6.2 设备吊装：设备运抵交付地点后两天内，由乙方完成卸货、吊装到位，如果不能按期吊装成功，造成工期延期，乙方应按照本合同约定承担违约责任。

6.3 遵守甲方规章制度：乙方施工人员进入甲方厂区前，必须到甲方保卫部门签订《安全责任协议书》并办理入厂手续。乙方施工人员必须遵守甲方厂内的一切规章制度，包括但不限于严禁吸烟的规定，如乙方施工人员违反以上规定，由乙方参照甲方规章制度中规定的罚款金额向甲方支付违约金。现场施工期间，乙方应作到安全、文明施工，如发生一切伤亡事故均由乙方自负。

6.4 工具保管：乙方施工人员进入甲方现场所需要安装的材料、设备备件和自带的工具等，必须自行保管，丢失或损坏，甲方概不负责，甲方应尽量提供存放条件，但不负责保管。

6.5 安装中的检查权：安装过程中，若甲方发现乙方有错误或有严重不合理的地方，甲方及时通知乙方，经双方研究确定修改意见或变更文件，乙方按修改或变更后的文件进行施工，由此而增加费用由乙方承担。

6.6 甲方人员、财产安全：乙方在施工过程中，不得毁损甲方任何财产，并保证甲方人员的人身安全。

6.7 安装调试：设备的安装调试由乙方在本合同约定的时间内完成。如安装完后，设备性能达不到本合同约定的质量标准，乙方须负责继续调试直到符合要求。

6.8 工期提前：因特殊原因，设备安装调试需要提前完工的，乙方因履行本条规定的安装服务所需办理的各种设备、工具、安装人员的入境或出境手续由乙方自行办理。

第七条 验收

7.1 验收标准：甲乙双方将签订安装技术要求作为验收标准。

7.2 验收程序

7.2.1 初验收：乙方根据验收标准，先对设备进行自检，自检合格后将自检报告提交甲方，甲方组织人员进行初验收，初验收合格即签字认可，然后进入试运行期。

7.2.2 试运行：试运行期规定为三十天，运行期间甲乙双方作好运行记录，经试运行产品质量及设备可靠

性和耐久性均达到验收条件，即由乙方书面提示甲方组织正式验收。

7.2.3 正式验收：乙方书面提示正式验收后七日（如有特殊情况可适当延期）内甲方组织有关人员验收，达到验收标准即会签，验收移交。

7.3 验收不合格：设备初验收、正式验收时，如有与双方约定的技术标准不符合或存在瑕疵的，乙方有义务在七日内整改，并经双方验收合格。若两次初验收或两次正式验收不合格，甲方有权要求乙方退货，同时乙方应当按照本合同约定赔偿甲方损失。

7.4 设备移交前的风险承担：设备在正式验收合格前甲方接收设备不应被视为接受设备，因此乙方同意设备的风险责任在设备正式验收合格后始转移给甲方而非因设备的交付而转移。

第八条 三包规定

8.1 三包期限：设备自正式验收合格交付使用起计算的三包期应不少于十二个月，但若双方另有约定或乙方在设备说明书或投标书或其他承诺中表明的三包期长于该期限的则应以较长的期限为准。

8.2 三包期内的维修：凡在三包期内设备出现的故障，乙方应在甲方通知之日起___小时内派人包修（但若因乙方路途遥远的，在征得甲方同意后该期限可以适当延长），一般故障应在二十四小时内修理完毕，经双方确认为特殊故障时应在双方确认的期限内修理完毕。

第九条 培训条款

9.1 免费培训与咨询：乙方应免费为甲方提供技术培训。甲方负责安排培训（时间、方式、地点、人数等）达到甲方人员熟悉设备的原理、一般操作、简单维护等知识的程度。同时，乙方同意设备质量保证期外，免费为甲方提供终生技术咨询。

9.2 其他培训内容：若甲方需要其他特殊的培训的，乙方也应当免费予以培训。

第十条 保密

10.1 保密内容：乙方对因履行本合同而知悉或获得的甲方信息、资料等负有严格保密和/及时归还甲方的义务，未经甲方同意乙方不得以任何理由泄漏和/或复制、留存。

10.2 保密期限：长期。

10.3 本条款效力：本条款不因本合同因任何原因变更、解除、中止、终止而失效。

第十一条 知识产权

11.1 不侵权保证：乙方在此向甲方承诺并保证，乙方将对履行本合同相关的设计、零部件、资料等（统称“材料”）进行审查，并保证本合同下的设备整体或构成设备的零部件、内含的软件、设备附件未侵犯任何第三方的知识产权（包括但不限于专利权、著作权、专有技术、商业秘密权），按本合同的目在任何时间、任何地点使用所述设备也不会侵犯任何第三方的知识产权。

11.2 提交或审查授权：如材料由甲方提供，乙方有义务审查材料是否侵犯任何第三方的知识产权。如材料由乙方提供，则乙方应主动向甲方提交为履行本合同所需的全部知识产权权利人的充分授权证明。

11.3 技术成果的归属和分享：因履行本合同而产生的知识产权、非专利技术成果，如相关创意、构思由甲方提出、乙方实施，则相关知识产权、非专利技术成果权归甲方单独享有。本合同总金额中已经包含了本条中甲方应支付给乙方的相关费用。

第十二条 合同的变更、解除

12.1 合同的解除权

12.1.1 甲方解除权：乙方出现实质性违约行为时甲方有权立即解除本合同，并不影响甲方要求乙方承担相应的违约责任的权利。

12.1.2 乙方解除权：甲方未及时、全面、正确履行合同约定之义务的，乙方将书面催告甲方予以正确履行，

甲方在乙方催告后 30 日内仍不能整改到位的，乙方将有权解除合同。但该合同解除的权利乙方在 7 日内未向甲方主张的，则该权利消灭。

12.2 若合同一方不能清偿到期债务或因其他原因进入破产程序，则另一方取得在书面通知对方后即解除合同的权力。甲方因进入经营困难的境地，使履行合同成为一种不可能或一种沉重的负担，则乙方应许可甲方有权解除合同。

12.3 甲方的变更权：甲方有权通知乙方变更本合同下的设备的数量、规格、型号、交付地点等本合同内容，乙方应该满足。如因此而致本合同总金额的增加，双方应按照本合同相关约定签署书面补充协议。未签署书面补充协议而导致的实际费用的增加都将被视为该费用已经包含在本合同约定的合同总额内，或者乙方放弃要求甲方支付增加的费用权利。

12.4 变更解除后相关产品的处理：本合同因任何原因变更、解除，甲方拒绝接收的材料、工作成果（为本条款的目的包含未完成的工作成果）的处理应在不违反本合同相关知识产权和甲方标识使用的约定的前提下进行。

第十三条 合同纠纷解决方式

如因双方之间签订的合同、协议或履行签订的合同、协议或发生的其他业务出现的争议，双方应协商解决；协商不成时，双方同意提交甲方所在地人民法院诉讼解决。

第十四条 合同附件：与本合同相关的技术资料、设备图纸等作为本合同附件与本合同具有同等法律效力，但不得与本合同相冲突。

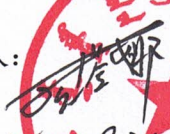
第十五条 合同生效条件与份数

15.1 生效条件：合同经双方签字盖章后生效。

15.2 合同份数：本合同正本四份具有相同法律效力，甲乙双方各二份。根据实际需要，经双方同意后印制合同副本。

本合同经双方口头协商同意达成一致后签署。甲乙双方在此承诺，完全知悉并理解经双方协商确认的本合同的所有条款的含义。

甲方（设备购置方）：

鄂托克前旗第四幼儿园
签约人：
时间：2024.9.24
联系电话：

乙方（设备提供/安装方）：

内蒙古澳润科技有限公司
签约人：
时间：2024.9.24
联系电话：18678995775


主要技术参数及要求

采购名称	主要技术参数及要求
定制款不锈钢 幼儿园餐车	一、主体结构 1. 框架材质尺寸：长约 1150mm，宽 700mm，高度约 600~700mm（根据不同年龄孩子设计三种不同高度。不包含把手。）采用国标 SUS304 不锈钢，厚度为 1.2mm，确保餐车整体稳固、耐用，且具备优良的抗腐蚀性能。 碳(C)：最大含量通常为 0.08%，有助于提高钢的强度和硬度，但过多时会降低其耐腐蚀性。硅(Si)：含量通常在 1.0%以下，作为脱氧剂加入，能提高不锈钢的强度和硬度。 锰(Mn)：含量通常在 2.0%以下，用作脱氧剂和增强元素，提高强度和硬度。 铬(Cr)：含量在 18.0%~20.0%，是形成不锈钢耐腐蚀性的关键元素。镍(Ni)：含量在 8.0%~10.5%，提高耐腐蚀性和塑性。硫(S)和磷(P)：分别控制在 0.03%和 0.035%以下，以避免有害影响。这些成分使得 SUS304 不锈钢具有良好的耐腐蚀性、塑性和韧性，适用于多种恶劣环境。它广泛应用于食品加工、医疗设备、建筑和汽车制造等领域 2. 焊接技术：使用氩弧焊接工艺，确保焊缝平整、牢固，无锐角设计，有效防止孩子们在使用过程中被划伤。 3. 表面处理：表面精细抛光，光滑、易于清洁。 二、储物与食物盛放 1. 储物柜数量：根据幼儿园实际需求定制，标配为 2-4 个储物柜，便于分类存储餐具、餐巾纸等物品。 2. 食物盒材质：同样采用 SUS304 不锈钢，厚度为 0.8mm，加厚设计增强了食物盒的稳固性和耐用性，且易于清洗和消毒 3. 食物盒容量：每个食物盒的容量根据幼儿园孩子们的用餐量定制，通常设计为 10 升，确保满足孩子们的用餐需求。
定制款不锈钢 幼儿园餐车	三、移动与固定 1. 脚轮数量与类型：餐车配备 4 个脚轮，其中 2 个为转向轮（带刹车功能），方便灵活转向和固定位置；另外 2 个为定向轮，确保直线行驶的稳定性的。 2. 脚轮材质：选用高强度尼龙与不锈钢轴承组合，承重力强、耐磨、减震效果好，且使用寿命长。 3. 刹车系统：转向轮配备灵敏的刹车装置，轻轻一踩即可固定餐车位置，防止因地面湿滑或孩子们玩耍导致的意外滑动 四、把手与拆卸设计 1. 把手材质：采用不锈钢材质，外套防滑塑胶套，握感舒适、防滑效果好，且经久耐用。 2. 拆卸方式：把手设计为可拆卸式，采用简单的快拆结构，方便在不使用时拆卸下来，节省空间。 五、安全防护措施 1. 边角处理：餐车的所有边角均经过圆润处理，直径不小于 38mm，确保孩子们在玩耍或取餐时不会因磕碰而受伤。 2. 防夹手设计：储物柜门板特别配备了防夹手装置，有效防止孩子们在开关门时被夹伤手指。

3. 电气安全：如餐车配备有电气加热设备，则严格按照相关电气安全标准进行设计和生产，确保使用过程中的电气安全

六、外观与标识

1. LOGO 位置：餐车的左右侧面可根据幼儿园需求定制印刷 LOGO，提升品牌形象的同时，也增加了餐车的个性化元素。

2. 标识内容：餐车上会清晰标注生产厂家的详细信息、产品型号、生产日期等，方便用户了解产品信息和进行追溯管理

3. 装饰风格：根据幼儿园的整体设计及理念进行定制。