

# 单一来源公示专家论证意见

时间：2020年06月29日

采购单位	鄂托克前旗敖勒召其镇人民政府			
项目名称	敖镇嘎查村集体经济联合体产业扶贫农产品深加工设备采购项目			
项目预算	3580500 元			
专家论证意见	<p>敖镇嘎查村集体经济联合体产业扶贫农产品深加工设备采购项目，属于扶贫产业后续链接发展项目，主要用于村集体经济发展和建档立卡贫困户的帮扶。本项目主要采购 1 条全自动果蔬烘干生产线配套设备生产线和 1 条流态化速冻生产线配套设备生产线，为了实现效益最大化，拟采购浙江冠峰食品机械有限公司生产的整条加工生产线等配套设施设备；此公司通过了 ISO9001、欧共体 CE、瑞士 SGS、美国 UL 等多项认证，生产线配套设备已获得国家 60 余项国家专利技术，该公司设备不仅在国内市场广泛使用，得到广大果蔬农民的认可，且成功在东南亚、中亚、印度、中东及中南美国家得到推广，部分设备成功进入北美洲、欧洲、澳洲、日本等发达国家，拟采购 2 条生产线的技术参数和性能如下：</p> <p>一、1.0T/H 流态化速冻生产线 1 条；</p> <p>(1) 生产线共有 12 套设备组成，所有设备获得专利证书，换热效率高，漏风率极低。</p> <p>(2) 冷冻效果好，两段式速冻，初冻和深冻配合，提高冻品品质。采用全程打链形式，提高物料单体率。</p> <p>(3) 钢结构稳定，采用整体式地板，无需在车间做保温基础。</p> <p>(4) 空气除霜，无需停机，成品产量率高，年正常工作效率达到 99%，故障率小于 1%。</p> <p>二、2.0T/H 全自动果蔬烘干生产线 1 条；</p> <p>(1) 生产线共有 21 套设备组成，所有设备都获得专利证书，蒸汽消耗低，模块化设计，热风循环路线优化，蒸汽消耗量降低 30%。</p> <p>(2) 安全卫生，输送带下方配毛刷清洗装置自动清洁。</p> <p>(3) 自动化程度高，进料到出料自动运行，无需人工。各工作段分区加热，根据工艺自动温控。</p> <p>(4) 烘干均匀，输送带上方配有匀风穿透结构。</p> <p>(5) 成品产量率高，年正常工作效率达到 99%，故障率小于 1%。</p> <p>综上所述，我们认为此产品技术先进、质量优越、工艺流程精湛，符合此次采购项目质量最优、流程最优的要求。所以此项目符合单一来源的采购情形。</p>			
论证结论	通过 ( ✓ )		不通过 (   )	
专家	姓名	工作单位	专业及职称	签名
	李红	鄂托克前旗政府	高级工程师	李红
	王强	鄂托克前旗政府	高级工程师	王强
	高树强	鄂托克前旗农牧局	高级技师	高树强
	郭瑞祥	鄂托克前旗社保局	高级经济师	郭瑞祥
采购人	雷斌	鄂托克前旗政府		雷斌



扫描全能王 创建